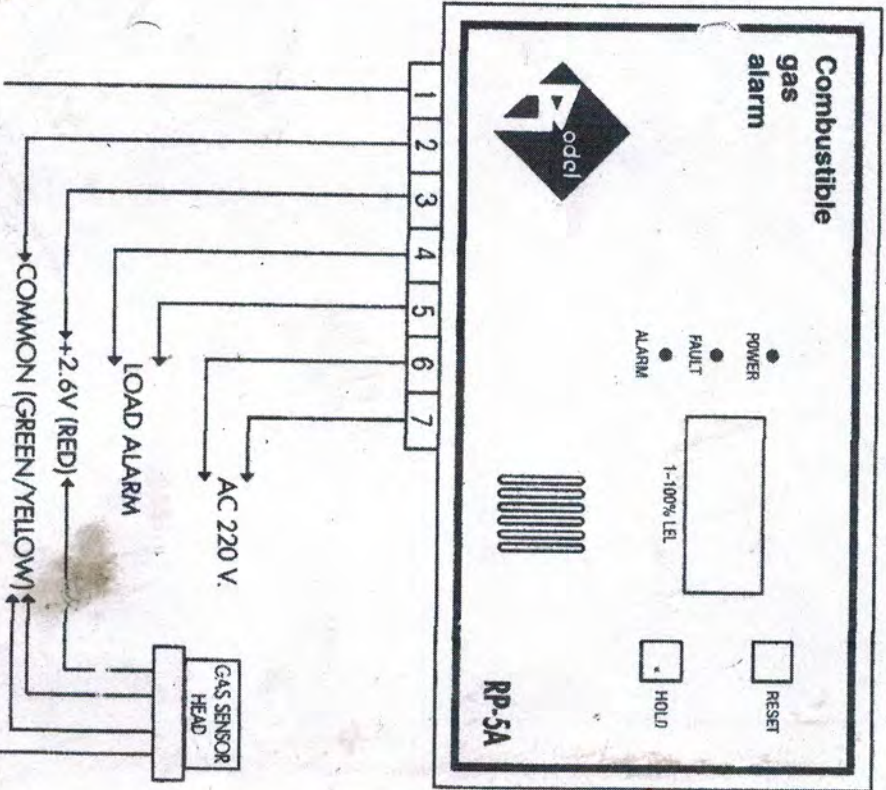




คู่มือการใช้งาน

เครื่องเสียงคิงเมโกลาซรว

ยี่ห้อ RODEL รุ่น RP-5A



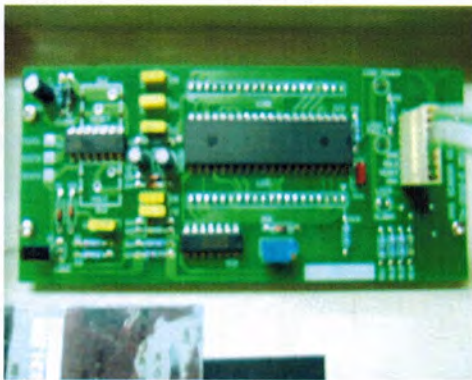
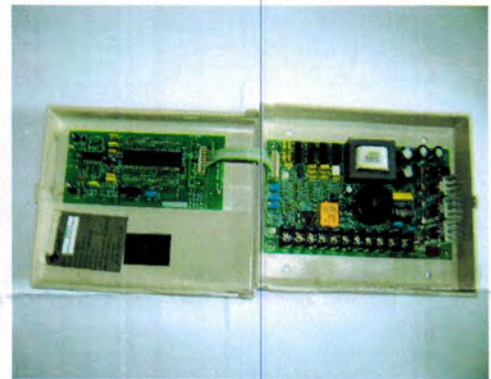
Specification for Indicator

Model	RP-5A
Objective gases	Combustible gases
Measuring range	1-100% LEL (Lower Explosive Limited)
Alarm set point	20% LEL (Variable)
Alarm precision	± 5% of the alarming set value
Alarm indicator	Red lamp and Buzzer
Buzzer	110 dB
Digital display	3 digit
Current	≈ 600 mA
Power supply	220 V AC, 50/60 Hz
Temperature and Humidity ambient	0° - +50°C 90% RH or less
Dimension	L22 x W13 x H7 Cm

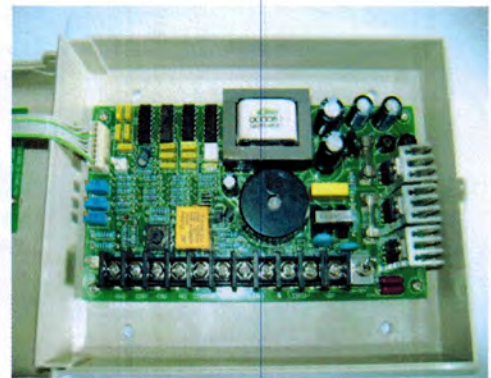
Specification for Gas Sensor

Objective gases	Combustible gases
Supply voltage	2.6 ± 0.13 V
Current consumption	170-180 mA
Operational Temp & Humidity	-10° - +250°c Less than 95% RH
Temp & Humidity Ambient	-20° - +60°c Less than 95% RH
Gas sensitivity	(CH ₄ 0.3%) 22m V or more
90% response speed	within 10 seconds
Reproduceability of gas concentration within a day	within ± 1 mV
Gas sensitivity stability	within ± 2m V/month
Zero point stability	within ± 1 m V/month

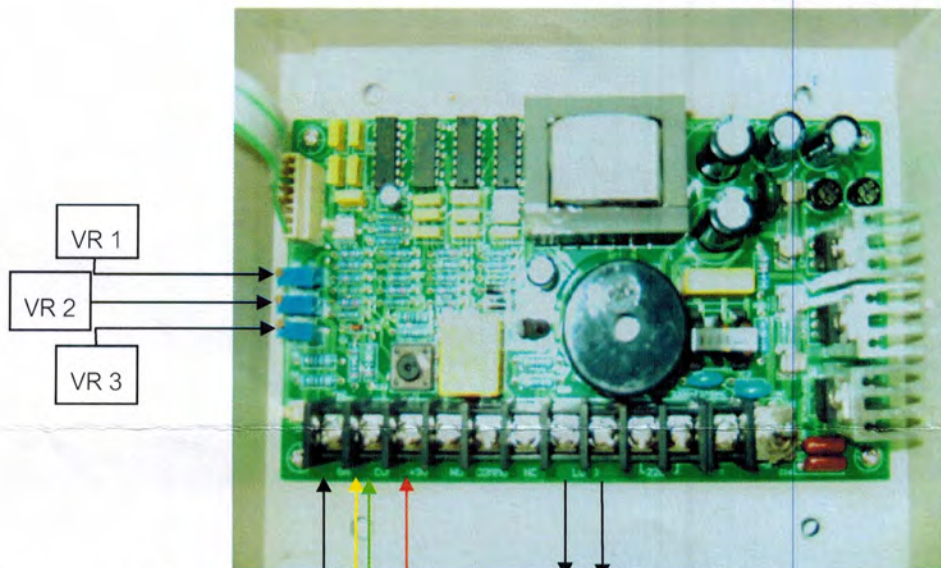
การปรับตั้งชุดเครื่องเตือนก๊าซรั่ว RP-5A



แผงหน้าจอดี



แผงวงจรหลัก



VR 1 = ปรับหน้าจอดี LCD ให้เป็น 000 (SET ZERO)

VR 2 = ปรับตั้งให้เครื่องเตือนดังเมื่ออ่านก๊าซได้ 20% LEL

VR 3 = ปรับแรงดันไฟฟ้าให้หัวเซนเซอร์ให้ได้ 2.6 V/DC

LOAD ALARM ให้ไฟ 70 V/AC เมื่อไม่ได้รับแก๊ส

ให้ไฟ 220 V/AC เมื่อเครื่องเตือนดัง

หมุนตามเข็มนาฬิกา = เพิ่มค่า

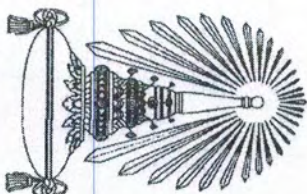
หมุนทวนเข็มนาฬิกา = ลดค่า

ดีเอสไอ

1. ในกรณีไฟดับ หรือ ปิดเครื่อง ควรระงับเวลาประมาณ 5-10 นาที ก่อนเปิดเครื่องให้ทำงานใหม่ เพื่อไม่ให้อุปกรณ์ RESET ตัวเมทริกซ์ จึงเริ่มเปิดเครื่องใหม่อีกครั้ง
2. ไม่ควรติดตั้งตัวเชื่อมเซอร์ในบริเวณที่มีสาร ดังต่อไปนี้ สารฮาโลเจน . FREE HALOGENS . HALOGENATED HYDROCARBONS และ METALLIC OXIDES เพราะจะทำให้ตัวเชื่อมเซอร์ทำงานผิดปกติ หรือ เสียหายได้

การตรวจอายุ

1. ควรทดสอบตัวก๊าสเซ็นเซอร์ ทุก ๆ 15 วัน โดยพ่นก๊าซจำนวนเล็กน้อยไปที่ตัวก๊าสเซ็นเซอร์ เพื่อเช็คว่าตัวเซ็นเซอร์มีการอ่านค่าปริมาณของก๊าซ หรือไม่
2. ในกรณีที่เครื่องทำงานผิดปกติ หรือ ชัดเจนไปแสดงจุดผิดปกติ หรือ ตัวแทนจำหน่าย
3. ควรมีการปรับ (CALIBRATE) สัญญาณไฟจากตัวเซ็นเซอร์ที่ส่งไปที่ตัวเครื่องทุก ๆ 6 เดือน



**หน่วยทดสอบและบริการ
ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า**

คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ถ. พญาไท, ปทุมวัน
กรุงเทพฯ 10330
โทรศัพท์ 2-49
โทรสาร 2186555

รายงานผลการทดสอบ

ระบบกั้นระเบิดของหัวเซนเซอร์ที่ใช้กับเครื่องเตือนก๊าซรั่ว

ของ

บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด

ที่ นท 0606/ 19415



กรมโสตศึกษา
ถนนพระรามที่ 6 เขตพญาไท
ทม. 10400

2 6 ต.ก. 2539

เรื่อง เครื่องส่งเสียงส่งต่อทางวี

เรียน ผู้จัดการ บริษัทราชพฤกษ์ วิศวกรรม จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัทราชพฤกษ์ วิศวกรรม จำกัด ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2539

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัทราชพฤกษ์ วิศวกรรม จำกัด ได้ขอเท็กรงโสตศึกษา เห็นชอบ
เครื่องส่งเสียงส่งต่อทางวี ชื่อ RODEL รุ่น RP-5A พร้อมส่งสายในารงานขนาดหลอดสอบ
ระบบกันระเบิดของหัวเข็มสอด ในสหกรณ์สหกรณ์การ ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรม
ศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ตามรายงานผลการทดสอบ เลขที่งาน TL 39089 ตามมาตรฐาน
ANSI 698-1985 มาแล้วอนัน

กรมโสตศึกษาพิจารณาแล้ว เห็นว่าเครื่องส่งเสียงส่งต่อทางวี ชื่อ RODEL รุ่น RP-5A
ข้างต้นเป็นชุดตัวเช่นชื่อ ส่วนรายละเอียดดังในบริเวณลิ้นคอปเปอร์ประเภท 1, 2 และ 3 ได้ตามประกาศกรม
โสตศึกษา ส่วน MONITORING UNIT ที่ใช้สำหรับส่งเสียงส่ง รหัสเครื่องใช้ตามบริเวณที่ขึ้นตราขอ ตาม
ความในกฎกระทรวง ฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2529) ได้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Signature

(นายเลื้อ สุพรรณชัย)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโสตศึกษา

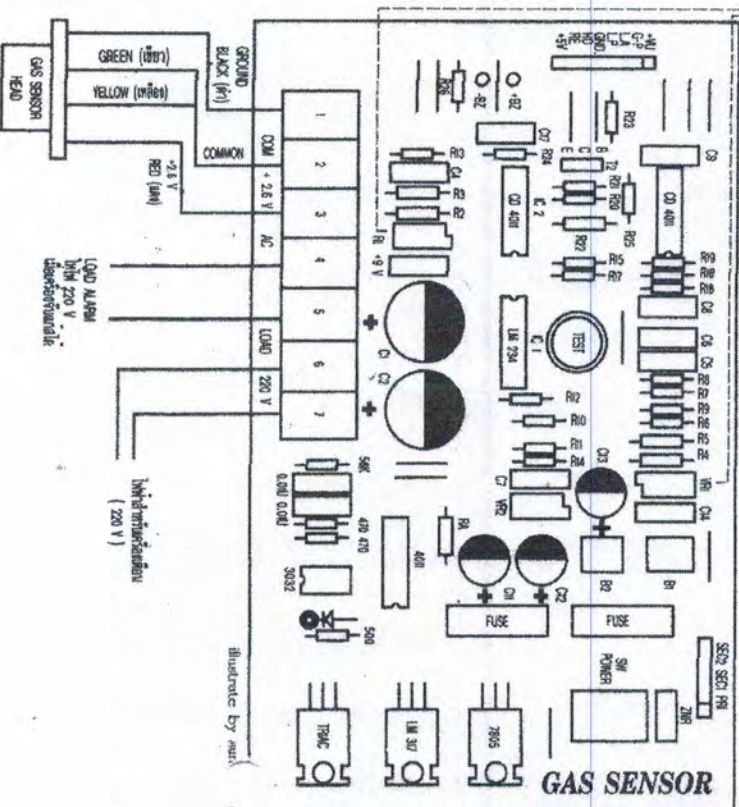
นางควบคุมหน้าใบชื่อเพลิงและกิจการ

ฝ่ายทดสอบ

โทร. 2824870

วิธีต่อสายและปรับเครื่อง (CALIBRATION)

หมายเหตุ: 1. ค่าความไวของตัวรับสัญญาณ: 1.000 (1) และ 1.000 (3) ไมครอน หรือ 1.000
= 1.000 ไมครอน/เดซิเบล/เมตร 2. ค่าความไวของตัวรับสัญญาณ: 1.000 (1) และ 1.000 (3) ไมครอน หรือ 1.000
= 1.000 ไมครอน/เดซิเบล/เมตร 3. ค่าความไวของตัวรับสัญญาณ: 1.000 (1) และ 1.000 (3) ไมครอน หรือ 1.000
= 1.000 ไมครอน/เดซิเบล/เมตร 4. ค่าความไวของตัวรับสัญญาณ: 1.000 (1) และ 1.000 (3) ไมครอน หรือ 1.000
= 1.000 ไมครอน/เดซิเบล/เมตร



Illustrated by smt



บริษัท แอสฟัลท์ อิเล็กทริก อินสตรูเมนต์ จำกัด
SAENCOTE ELECTRIC INSTRUMENT CO., LTD.

เลขที่ 14 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130 โทร. 0909 544 1111

คุณลักษณะของวัสดุ - อุปกรณ์ประกอบ

Specification for Monitoring Unit

Model	: RP-5A
Objective gas	: Combustible Gases
Measuring range	: 1 - 100% LEL (Lower Explosive Limited)
Alarm set point	: 20% LEL (Variable)
Alarm precision	: $\pm 5\%$ of the alarming set valve
Alarm indicator	: Red lamp and Buzzer
Buzzez	: 110 dB
Digital display	: 3 digit
Current	: = 600 mA
Power supply	: 220 V AC 50/60 Hz
Temperature	: 0 - +50°C
Humidity ambient	: 90% RH of less
Dimension	: L22 x W13 x H7 Cm.

Specification for Gas Sensor

Objective gases	: Combustible Gases
Supply voltage	: 2.6 - 0.13 V
Current consumption	: 170 - 180 mA
Operational Temp & Humidity	: -10°C \pm 250°C Less than 95% RH
Temp & Humidity Ambient	: +20°C \pm 60°C Less than 95% RH
Gas sensitivity	: (CH 0.3%) 22 mV or more
90% reponse speed	: within 10 second
Reprodceability of gas concentration within a day	: within + 1mV
Gas sensitivity	: within + 2mV / month
Zero point stability	: within + 1mV / month